

مشخصات عمومی																																																		
نام محصول	کاپرولاکتام																																																	
ظرفیت طرح	۲۸۰ هزار تن در سال																																																	
کاربرد محصول	تولید الیاف نایلون ۶ و تولید فیلم و رزین های نایلونی																																																	
بررسی بازار																																																		
قیمت فروش محصولات	هر کیلوگرم کاپرولاکتام ۲۰۰,۰۰۰ ریال در تاریخ ۹۶/۰۸/۲۲																																																	
میزان نیاز (مصرف) داخلی	۲۲ هزار تن																																																	
میزان تولید داخلی	۱۰ هزار تن																																																	
بررسی فنی طرح																																																		
<p>✓ مواد اولیه برای تولید یک تن محصول در فرآیند تولید کاپرولاکتام از سیکلوهگزان بوسیله فسفات هیدروکسیل آمین</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ردیف</th> <th>نام خوراک</th> <th>میزان مصرف در یک تن محصول</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>۱</td> <td>هیدروژن</td> <td>۶۶۱ NM³</td> </tr> <tr> <td>۲</td> <td>اولئوم (۰.۷۰٪)</td> <td>۱,۲۹۷۹۵ تن</td> </tr> <tr> <td>۳</td> <td>آمونیاک</td> <td>۰,۶۵۸۱۵ تن</td> </tr> <tr> <td>۴</td> <td>سیکلوهگزان</td> <td>۱,۰۲۶۱۹۸ تن</td> </tr> <tr> <td>۵</td> <td>کاتالیست و مواد شیمیایی</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p>✓ مواد اولیه برای تولید یک تن محصول در فرآیند تولید کاپرولاکتام از سیکلوهگزان بوسیله هیدروژناسیون اکسید نیتروژن</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ردیف</th> <th>نام خوراک</th> <th>میزان مصرف در یک تن محصول</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>هیدروژن</td> <td>۴۰۸ NM³</td> </tr> <tr> <td></td> <td>اولئوم (۰.۷۰٪)</td> <td>۱,۱۷۷۴۵ تن</td> </tr> <tr> <td></td> <td>آمونیاک</td> <td>۰,۶۰۳۵۱ تن</td> </tr> <tr> <td></td> <td>اکسیژن</td> <td>۰,۳۹۴۶۵ تن</td> </tr> <tr> <td></td> <td>سودسوزآور (۰.۵۰٪)</td> <td>۰,۱۲۵۵۲ تن</td> </tr> <tr> <td></td> <td>اسید استیک</td> <td>۰,۰۰۱۲۲ تن</td> </tr> <tr> <td></td> <td>نفتنات کبالت</td> <td>۰,۰۰۰۰۸ تن</td> </tr> <tr> <td></td> <td>اسید سولفوریک</td> <td>۰,۰۰۰۰۸ تن</td> </tr> <tr> <td></td> <td>سولفات کبالت</td> <td>۰,۰۰۰۰۱ تن</td> </tr> </tbody> </table>			ردیف	نام خوراک	میزان مصرف در یک تن محصول	۱	هیدروژن	۶۶۱ NM ³	۲	اولئوم (۰.۷۰٪)	۱,۲۹۷۹۵ تن	۳	آمونیاک	۰,۶۵۸۱۵ تن	۴	سیکلوهگزان	۱,۰۲۶۱۹۸ تن	۵	کاتالیست و مواد شیمیایی	-	ردیف	نام خوراک	میزان مصرف در یک تن محصول		هیدروژن	۴۰۸ NM ³		اولئوم (۰.۷۰٪)	۱,۱۷۷۴۵ تن		آمونیاک	۰,۶۰۳۵۱ تن		اکسیژن	۰,۳۹۴۶۵ تن		سودسوزآور (۰.۵۰٪)	۰,۱۲۵۵۲ تن		اسید استیک	۰,۰۰۱۲۲ تن		نفتنات کبالت	۰,۰۰۰۰۸ تن		اسید سولفوریک	۰,۰۰۰۰۸ تن		سولفات کبالت	۰,۰۰۰۰۱ تن
ردیف	نام خوراک	میزان مصرف در یک تن محصول																																																
۱	هیدروژن	۶۶۱ NM ³																																																
۲	اولئوم (۰.۷۰٪)	۱,۲۹۷۹۵ تن																																																
۳	آمونیاک	۰,۶۵۸۱۵ تن																																																
۴	سیکلوهگزان	۱,۰۲۶۱۹۸ تن																																																
۵	کاتالیست و مواد شیمیایی	-																																																
ردیف	نام خوراک	میزان مصرف در یک تن محصول																																																
	هیدروژن	۴۰۸ NM ³																																																
	اولئوم (۰.۷۰٪)	۱,۱۷۷۴۵ تن																																																
	آمونیاک	۰,۶۰۳۵۱ تن																																																
	اکسیژن	۰,۳۹۴۶۵ تن																																																
	سودسوزآور (۰.۵۰٪)	۰,۱۲۵۵۲ تن																																																
	اسید استیک	۰,۰۰۱۲۲ تن																																																
	نفتنات کبالت	۰,۰۰۰۰۸ تن																																																
	اسید سولفوریک	۰,۰۰۰۰۸ تن																																																
	سولفات کبالت	۰,۰۰۰۰۱ تن																																																
نوع و میزان مواد اولیه																																																		

سیکلوهگزان	۱,۰۲۶۱۹۸ تن
بنزن	۰,۰۰۸۲۵۴ تن

✓ مواد اولیه برای تولید یک تن محصول در فرآیند تولید کاپرولاکتام از سیکلوهگزان بوسیله هیدروژناسیون اکسید نیتروژن

ردیف	نام خوراک	میزان مصرف در یک تن محصول
۱	هیدروژن	۳۹۸ NM ³
۲	اولئوم (۰.۷۰٪)	۱,۱۷۷۴۵ تن
۳	آمونیاک	۰,۷۹۹۳ تن
۴	اسید سولفوریک	۰,۶۵۲۵۱ تن
۵	اکسیژن	۰,۴۷۰۷۵ تن
۶	سیکلوهگزان	۱,۰۲۶۱۹۸ تن
۷	کاتالیست و مواد شیمیایی	-

✓ مواد اولیه برای تولید یک تن محصول در فرآیند تولید کاپرولاکتام از فنل بوسیله فسفات هیدروکسیل آمین

ردیف	نام خوراک	میزان مصرف در یک تن محصول
۱	هیدروژن	۱۱۱۰ NM ³
۲	اولئوم (۰.۷۰٪)	۱,۲۹۷۹۵ تن
۳	فنل	۰,۸۸۲۶ تن
۴	آمونیاک	۰,۶۵۸۱۵ تن
۵	کاتالیست و مواد شیمیایی	-

✓ مواد اولیه برای تولید یک تن محصول در فرآیند تولید همراه با سیکلوهگزان و اسید کربوکسیلیک

ردیف	نام خوراک	میزان مصرف در یک تن محصول
۱	هیدروژن	۶۶۹ NM ³
۲	الئوم (۰.۷۰٪)	۲,۸۹۲۵۴ تن
۳	آمونیاک	۱,۲۴۴۰۵ تن
۴	تولوئن	۰,۹۸۰۳۴۱ تن
۵	هگزان نرمال	۰,۰۱۸۵۴۹ تن
۶	کاتالیست و مواد شیمیایی	-

✓ مواد اولیه برای تولید یک تن محصول در تولید کاپرولاکتام از بوتادین		
ردیف	نام خوراک	میزان مصرف در یک تن محصول
۱	هیدروژن	۳۹۳ NM ³
۲	منوکسید کربن	۴۲۳ تن
۳	بوتادین	۰,۵۶۰۱۰۹ تن
۴	آمونیاک	۰,۱۴۹۹۸ تن
۵	متانول	۰,۳۲۶۸۲۲ تن
۶	کاتالیست و مواد شیمیایی	-

داخلی	محل تامین مواد اولیه
بررسی مالی طرح	
<p>ارزی:</p> <p>۱- میزان سرمایه گذاری برای تولید ۲۸۰ هزار تن محصول در فرآیند تولید کاپرولاکتام از سیکلو هگزان بوسیله فسفات هیدروکسیل آمین ظرفیت ۲۸۰ هزار تن معادل ۷۳۶,۰۱ میلیون دلار (۲۵۸۰۲۳۰۳ میلیون ریال)</p> <p>۲- میزان سرمایه گذاری برای تولید ۲۸۰ هزار تن محصول در فرآیند تولید کاپرولاکتام از سیکلو هگزان بوسیله هیدروژناسیون اکسید نیتروژن ظرفیت ۲۸۰ هزار تن معادل ۵۷۷,۹ میلیون دلار (۲۰۲۵۹۴۴۰ میلیون ریال)</p> <p>۳- میزان سرمایه گذاری برای تولید ۲۸۰ هزار تن محصول در فرآیند تولید کاپرولاکتام از سیکلو هگزان بوسیله هیدروژناسیون اکسید نیتروژن ظرفیت ۲۸۰ هزار تن معادل ۵۸۸ میلیون دلار (۲۰۶۱۳۵۱۶ میلیون ریال)</p> <p>۴- میزان سرمایه گذاری برای تولید ۲۸۰ هزار تن محصول در فرآیند تولید کاپرولاکتام از فنل بوسیله فسفات هیدروکسیل آمین ظرفیت ۲۸۰ هزار تن معادل ۵۲۷,۵ میلیون دلار (۱۸۴۹۲۵۶۸ میلیون ریال)</p> <p>۵- میزان سرمایه گذاری برای تولید ۲۸۰ هزار تن در فرآیند تولید کاپرولاکتام از تولوئن همراه با سیکلو هگزان و اسید کربوکسیلیک ظرفیت ۲۸۰ هزار تن معادل ۷۶۷,۶ میلیون دلار (۲۶۹۰۹۷۵۳ میلیون ریال)</p>	<p>سرمایه ثابت</p> <p>مبلغ کل سرمایه گذاری ثابت:</p> <p>سرمایه گذاری در فرآیند تولید ۱-۲۵۸۰۲۳۰۳ میلیون ریال</p> <p>سرمایه گذاری در فرآیند تولید ۲-۲۰۲۵۹۴۴۰ میلیون ریال</p> <p>سرمایه گذاری در فرآیند تولید ۳-۲۰۶۱۳۵۱۶ میلیون ریال</p> <p>سرمایه گذاری در فرآیند تولید ۴-۱۸۴۹۲۵۶۸ میلیون ریال</p> <p>سرمایه گذاری در فرآیند تولید ۵-۲۰۸۰۲۸۲۴ میلیون ریال</p>

	<p>۶-میزان سرمایه گذاری برای تولید ۲۸۰ هزارتن در تولید کاپرولاکتام از بوتادین ظرفیت ۲۸۰ هزار تن معادل ۵۹۳,۴ میلیون دلار (۲۰۸۰۲۸۲۴ میلیون ریال)</p>	
	<p>ریالی:</p> <p>میزان سرمایه گذاری برای تولید ۲۸۰ هزارتن محصول در فرآیند تولید کاپرولاکتام ازسیکلوهگزان بوسیله فسفات هیدروکسیل آمین ۴۴۵۲۲۳۹ میلیون ریال</p> <p>میزان سرمایه گذاری برای تولید ۲۸۰ هزارتن محصول در فرآیند تولید کاپرولاکتام ازسیکلوهگزان بوسیله هیدوژناسیون اکسید نیتروژن ۳۷۶۰۲۱۴ میلیون ریال</p> <p>میزان سرمایه گذاری برای تولید ۲۸۰ هزارتن محصول در فرآیند تولید کاپرولاکتام ازسیکلوهگزان بوسیله هیدوژناسیون اکسید نیتروژن ۳۷۸۶۱۵۶ میلیون ریال</p> <p>میزان سرمایه گذاری برای تولید ۲۸۰ هزارتن محصول در فرآیند تولید کاپرولاکتام از فنل بوسیله فسفات هیدروکسیل آمین ۴۳۱۲۰۱۱ میلیون ریال</p> <p>میزان سرمایه گذاری برای تولید ۲۸۰ هزار تن در فرآیند تولید کاپرولاکتام از تولوئن همراه باسیکلوهگزان و اسید کربوکسیلیک معادل ۴۱۶۱۲۶۶ میلیون ریال</p> <p>میزان سرمایه گذاری برای تولید ۲۸۰ هزارتن در تولید کاپرولاکتام از بوتادین ۳۳۵۲۱۵۰ میلیون ریال</p>	<p>سرمایه در گردش</p>
	<p>میزان سرمایه گذاری برای تولید ۲۸۰ هزارتن محصول در فرآیند تولید کاپرولاکتام ازسیکلوهگزان بوسیله فسفات هیدروکسیل آمین- ۳۰۲۵۴۵۴۲ میلیون ریال</p> <p>میزان سرمایه گذاری برای تولید ۲۸۰ هزارتن محصول در فرآیند تولید کاپرولاکتام ازسیکلوهگزان بوسیله هیدوژناسیون اکسید نیتروژن- ۲۴۰۱۹۶۵۴ میلیون ریال</p> <p>میزان سرمایه گذاری برای تولید ۲۸۰ هزارتن محصول در فرآیند تولید کاپرولاکتام ازسیکلوهگزان بوسیله هیدوژناسیون اکسید نیتروژن- ۲۴۳۹۹۶۷۲ میلیون ریال</p> <p>میزان سرمایه گذاری برای تولید ۲۸۰ هزار تن محصول در فرآیند تولید کاپرولاکتام از فنل بوسیله فسفات هیدروکسیل آمین - ۲۲۸۰۴۵۷۹ میلیون ریال</p> <p>میزان سرمایه گذاری برای تولید ۲۸۰ هزار تن در فرآیند تولید کاپرولاکتام از تولوئن همراه باسیکلوهگزان و اسید کربوکسیلیک-۳۱۰۷۱۰۱۹ میلیون ریال</p> <p>میزان سرمایه گذاری برای تولید ۲۸۰ هزار تن در تولید کاپرولاکتام از بوتادین - ۲۴۱۵۴۹۷۴ میلیون ریال</p>	<p>سرمایه کل</p>
	<p>۵۶,۰۰۰,۰۰۰ میلیون ریال</p>	<p>فروش سالیانه</p>
<p>صاحبان / تأمین کنندگان فناوری</p>		



مجری طرح: دفتر توسعه صنایع پایین دستی پتروشیمی

شماره سند: FS - 03-96 - 077-00

خلاصه طرح کاپرولاکتام



شرکت راهبر پیشگامان آموت

BASF آلمان

ZIMMER آلمان

JACOBS آمریکا

STAMICARBON آمریکا

BROWN(ENG) انگلیس

SNAICO ENGINEERING SPA ایتالیا

SINA ENG ایتالیا

UBE ژاپن

*نرخ تسریع دلار براساس بانک مرکزی ایران ۳۵۰۵۷ ریال مورخ ۱۳۹۶/۰۸/۱۵ می باشد.