

طرح تولید بدنه کامپوزیتی قطار

مشخصات عمومی	
نام محصول	بدنه کامپوزیتی قطار
ظرفیت طرح	۴۰ واگن
تعداد کارکنان	۱۶ نفر
کاربرد محصول	ساخت واگن قطار
محل پیشنهادی اجرای طرح	اطراف شهر تهران
نام مشاور P.F.S	مؤسسه مدیریت و تحلیل کسب و کار ایباکو
تاریخ انجام مطالعه	پاییز ۱۳۹۲

بررسی بازار	
قیمت فروش محصولات	میانگین: ۲ میلیارد ریال / واگن
میزان نیاز داخلی در سال ۱۳۹۰	در حال حاضر ۴,۲۳۱ کیلومتر خطوط ریلی در حال احداث است و باید این خطوط را پوشش داد.
میزان تولید داخلی	در زمینه قطارهای کامپوزیتی، تولید داخلی قابل توجهی وجود ندارد.

بررسی فنی طرح	
تکنولوژی پیشنهادی	Filament Winding (تأمین لیسانس نحوه پیچش الیاف مورد نیاز است.)
مساحت زمین	۳,۲۰۰ متر مربع
نوع تجهیزات مورد نیاز	خط کامل پیچش الیاف ویژه قطعات بزرگ، قالب، اتوکلاو
نوع و میزان مواد اولیه	رزین پلی استر غیر اشباع (۱۲,۱۵۰ کیلوگرم)، الیاف شیشه رووینگ (۲,۷۰۰ کیلوگرم)، الیاف نانوکربن (۱۰,۸۰۰ کیلوگرم) فوم پلی یورتان (۴۰,۳۰۰ کیلوگرم)
محل تأمین مواد اولیه	رزین پلی استر غیر اشباع (رزیتان، صنایع شیمیایی بوشهر، صنایع رنگ و رزین یشم)، الیاف شیشه رووینگ (دیبا فایبرگلاس، آنا شیمی پویا)، الیاف نانوکربن (شرکت Toray ژاپن) فوم پلی یورتان (شرکت پیشگام فوم تهران)

بررسی مالی طرح	
نرخ برابری دلار	۲۵۰۰۰ ریال
تعداد سال ساخت	۱ / ۵ - ۱ سال
سرمایه ثابت	۲۸,۷۰۰ میلیون ریال
میزان سرمایه گذاری ارزی	۴۴۵,۰۰۰ دلار
سرمایه در گردش	۵,۸۰۰ میلیون ریال
سرمایه کل	۳۴,۵۰۰ میلیون ریال
فروش سالیانه	۸۰,۰۰۰ میلیون ریال
نحوه تأمین سرمایه	۳۰٪ آورده نقدی، ۷۰٪ وام بانکی

صاحبان / تأمین کنندگان فناوری

یک لیسانسور موجود برای دستگاه پیچش الیاف در روش پیچش الیاف: Schindler Wagon می‌باشد.

:Winding machines

A & M Kinzel Siebdruckmaschinen Ltd، آلمان

LINDER Seevetal، آلمان

Zhangjiagang Dajiang Machinery Co.، Ltd، چین

Zawod Kometa AG، روسیه

NEOTECH Sp. z o.o، لهستان

GEMA، M. Mačko، sp. z، لهستان

قالب: قالب سازی رافی

اتوکلاو: ماشین سازی زارع پیشه، داخل کشور

